

搏乐（嘉兴）非织造科技有限公司 温室气体排放报告

报告主体(盖章):搏乐（嘉兴）非织造科技有限公司



报告年度: 2023年

编制日期: 2024年2月20日

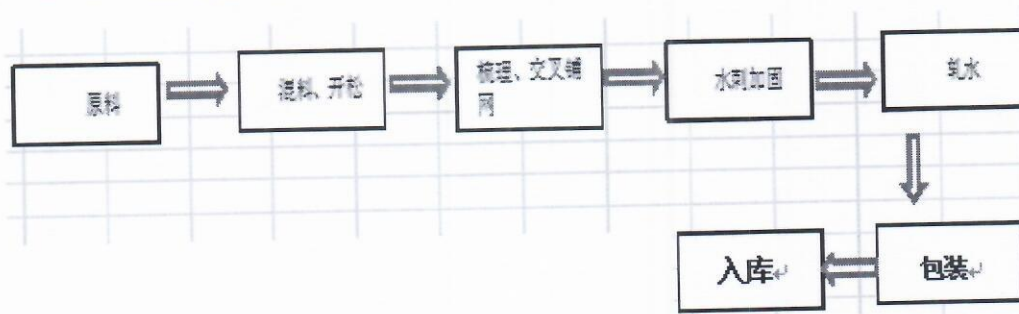
本报告主体包含1个行业，其在2023年度温室气体排放总量为8909.99吨CO₂当量，根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南》，核算了公司生产部分温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

报告主体名称	搏乐（嘉兴）非织造科技有限公司					
单位性质	有限责任公司		报告年度	2023		
所属行业	C1781 非织造布制造		组织机构代码	91330400MA28BXJF1C		
法定代表人	沈柏根		电话	13905735033		
详细地址	浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇秋茂路729号					
管理负责人	姓名	沈柏根	部门/职务	人事行政部/ 经理	办公电话	/
	传真	/	手机	13905735033	电子邮箱	/
联系人	姓名	陆玲玲	部门/职务	人事行政部/ 主管	办公电话	/
	传真	/	手机	13615833622	电子邮箱	/
填报负责人	姓名	陆玲玲	部门/职务	人事行政部/ 助理	办公电话	/
	传真	/	手机	13615833622	电子邮箱	/
报告主体边界说明						
<p>本报告以企业为边界，核算和报告边界内所有生产设备产生的温室气体排放。生产设施范围包括直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统，其中辅助生产系统包括动力、供电、供水、检验、机修、库房、运输等，附属生产系统包括生产指挥系统和厂区内为生产服务的部门和单位。</p>						
产能变化情况说明(与上年度相比)						
<p>2023年总产值达15381.76万元，当量综合能耗3214.73吨标煤，主要产品产量为：无纺布9728.09吨。</p>						

生产工艺流程简介:

企业产品为无纺布, 生产工艺流程如下:



工艺流程简要说明:

(1) 原料主要是涤纶纤维和粘胶纤维, 长度3.8-5.1cm, 规格1.5dtex左右, 按7:3的比例进行投料。

(2) 喂料、开松: 将配比好的纤维短纤维通过风机吸入开松机内, 进行开松混合均匀, 开松的目的是将纤维束进行开松混合, 并将部分杂质分离出来。

(3) 梳理、铺网: 将开松好的原料, 进行梳理机, 梳理后进入交叉铺网机铺成纤维网, 形成的纤维网由牵伸机送入水刺机;

(4) 纤维网首先需要进行预加湿处理, 以压实蓬松的纤维网、排除纤维网中的空气, 再经双圆鼓水刺加固、单圆鼓水刺加固、平网水刺加固。

(5) 经水刺加固后的纤维网送入烘干机进行烘干, 烘干温度180℃左右。

(6) 在线检验: 进行疵点、金属碎屑、杂质的检验, 通过金属检测器、人工目测等手段进行检测。

(7) 卷切: 将烘干的无纺布进行切边、卷绕。根据要求, 进行在线分切卷绕。

(8) 水刺无纺布经过检验包装入库。

二、温室气体排放

报告主体在2023年度温室气体排放总量为8909.99吨CO₂。其中，化石燃料燃烧排放量为2955.31吨CO₂、过程排放量为0吨CO₂、净购入电力排放量为5954.68吨CO₂、热力产生的排放量为0吨CO₂、废水厌氧处理的排放量为0吨CO₂当量。

三、活动水平数据及来源说明

报告主体的温室气体排放涉及化石燃料燃烧排放和净购入使用的电力间接排放，无工业生产过程产生的排放和废水处理中的直接排放。

报告主体2023年购入天然气136.82万m³，净购入电力1135.09kWh，本报告中天然气和电力净购入为公司台帐统计数据。

四、排放因子数据及来源说明

本报告排放因子数据选用《指南》推荐值。

五、其它希望说明的情况

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

附表1 报告主体二氧化碳排放量汇总表

	二氧化碳	甲烷	合计
企业温室气体总排放量	8909.99	/	8909.99
化石燃料燃烧排放量	2955.31	/	2955.31
过程排放量	/	/	/
净购入的电力对应的排放	5954.68	/	5954.68
净购入的热力对应的排放	/	/	/
废水处理的排放	/	/	/

附表 2 报告主体活动水平相关数据一览表

购入量	参数名称	量值	单位
电力消费	购入的电量	1135.09	kWh
化石燃料燃烧消费	购入的天然气	136.82	万 m ³

附表 3 报告主体排放因子相关数据一览表

参数名称	量值	单位
从其他企业购买的电量	0.5246	tCO ₂ /MWh
购入的天然气	2.16	KgCO ₂ /m ³

搏乐（嘉兴）非织造科技有限公司（盖章）

2024年2月20日

